62595 - Heat Transfer Fluid HP-EG 20 Litre

Un fluido de transferencia de calor concentrado, para usar con bombas de calor de fuente de aire y tierra a base de etilenglicol. Este producto de alto rendimiento está diseñado para proteger contra la corrosión y la calcificación, y cuenta con protección anticongelamiento de -10 a -33 °C.

- Fluido de transferencia de calor de alto rendimiento para una máxima protección contra la corrosión y las incrustaciones, para prolongar la vida útil del sistema.
- Mayor eficiencia y menor viscosidad que los productos a base de propilenglicol.
- Una viscosidad más baja significa que se usa menos energía para bombear el fluido de transferencia de calor alrededor del sistema.
- Excelente amortiguación del pH a fin de mantener el pH óptimo del sistema para un sistema de metales mixtos.
- Solución rentable cuando la eficiencia térmica es un requisito fundamental.
- Compatible con todos los metales y materiales en los sistemas de bombas de calor.

Solicitud

Diluir antes de usar con agua corriente. Si se prefiere, también es adecuada el agua desionizada (desmineralizada) o el agua ablandada artificialmente. Para garantizar una protección adecuada contra la corrosión, la concentración mínima “en uso” del producto es del 25 %. Tras la dilución, Fernox HP-EG proporcionará protección contra heladas de acuerdo con la siguiente tabla.

Concentración 25 % 30 % 35 % 40 % 45 % 50 %

Protección contra heladas -10 °C -14 °C -18 °C -22 °C -28 °C -33 °C

Los niveles de protección contra heladas se pueden comprobar utilizando un refractómetro Fernox. Los sistemas de calefacción existentes deben limpiarse de sedimentos y depósitos de cal con un Fernox Cleaner adecuado antes de agregar Fernox HP-EG.

Copyright Fernox © 2026

Embalaje, manipulación y seguridad

Fernox HP-EG se suministra en bidones de 20 litros, bidones de 205 litros y contenedores IBC de 1000 litros.

Manténgase fuera del alcance de los niños. No mezcle con otros productos químicos. Para más información sobre manipulación y seguridad, diríjase a la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Especificaciones

Composición: Una solución acuosa de monoetilenglicol con inhibidores y antincrustantes específicamente formulados.
Olor: Débil
Presentación: Líquido
Apariencia: Líquido morado
S.G.: 1,10
pH: 7,7

Medición volumétrica y códigos de barras

Barcode EAN	5014551625952	Código de barras de la OCU	
Peso por unidad (kg)	23.75	Peso del embalaje exterior (kg)	23.75
Altura de una unidad (mm)	365	Altura de la caja exterior (mm)	365
Ancho de una unidad (mm)	280	Ancho de la caja exterior (mm)	280
Profundidad de una unidad (mm)	250	Profundidad de la caja exterior (mm)	250

Ficha de datos de seguridad (ES-GB)

https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/dc/7a/b5/67/67b57adc941bdb08a4d681b7/62595-ES-GB.pdf

Ficha de datos de seguridad (ES-ES)

https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/d0/82/af/67/67af82d00ed1b0d2b873c150/62595-ES-ES.pdf

Última modificación	2026-05-21T08:28:17.752000

Copyright Fernox © 2026