62418 - Protector F1 Express 400ml

Protector F1 est le principal inhibiteur du marché qui empêche la corrosion et la formation de calcaire dans les systèmes de chauffage central. Ce produit haute performance offre une protection supérieure en combinant de manière unique trois inhibiteurs de particules organiques, qui se lient au métal dans le système de chauffage pour protéger des débris, des inhibiteurs anodiques qui réagissent avec la surface métallique du système pour créer une couche protectrice, et des inhibiteurs cathodiques qui se combinent avec les sels d'eau dure pour former une couche insoluble. Fernox Protector F1 comprend également un tampon pH amélioré pour garantir que le niveau de pH de l'eau du système ne passe pas en dessous de 6,5 ou au-dessus de 8,5 – la plage de pH optimale pour prévenir la corrosion et l'accumulation de calcaire. Conformément aux réglementations locales et aux meilleures pratiques, et pour la protection à long terme du système, les niveaux de concentration doivent être maintenus et contrôlés chaque année dans le cadre de l'entretien de la chaudière ou du système. Protector F1 est compatible avec tous les autres produits Fernox et convient pour une utilisation avec tous les matériaux et métaux utilisés dans les systèmes de chauffage central, y compris l'aluminium. La gamme Fernox Express utilise la technologie Barrier Pressure Pack (tampon pression de barrage) et un propulseur à air comprimé pour expulser le produit, de sorte que toute la gamme est ininflammable. Le propulseur (air comprimé) n'est pas mélangé avec le produit actif, il n'y a donc aucun risque d'entrée d'air dans le système qui pourrait accélérer le risque de corrosion à l'avenir.

- Protège contre la corrosion et le tartre dans les systèmes de chauffage central à métaux mixtes afin de prévenir les pannes et les défaillances prématurées des chaudières
- Rapide et pratique – dosages en 30 secondes via le radiateur, la boucle de remplissage ou le Fernox TF1 System Filter – pas besoin de vidanger le système
- Utilisé avec Cleaner F3, il permet d'économiser jusqu'à 15 % de gaz à chaque fois que vous chauffez votre pièce
- Soutient les exigences de garantie du fabricant de chaudières
- Traite jusqu'à 130 litres d'eau du système (16 radiateurs) et l'équivalent de 250m2 de systèmes de plancher
- Formulation approuvée par la NSF CIAS, la KIWA et Belgaqua, hautement performante, non toxique et respectueuse de l'environnement

Copyright Fernox © 2026

Demande

Une seule dose de ce produit suffit à traiter et protéger une propriété de grande taille dotée d'un système de chauffage de 130 litres, jusqu'à 16 radiateurs ou 250 m2 de chauffage par le sol et peut être administrée directement dans un radiateur air vent, un flexible d'alimentation du système ou via un filtre TF1 en utilisant l'adaptateur approprié qui est fourni avec le produit. Fernox Express prend moins de 30 secondes pour doser le système sans avoir besoin de vidanger ce dernier et en gagnant ainsi du temps sur place. Si le dosage est effectué par l'intermédiaire d'un filtre TF1, ce dernier doit avoir été vidé de tout contaminant collecté avant de procéder au traitement avec le produit. Dans un réservoir d'eau indirect à alimentation unique, par exemple de marque Primatic ou similaire, des produits chimiques pour eau potable doivent être utilisés. Fernox recommande de nettoyer et rincer soigneusement les systèmes non traités ou présentant des concentrations de boue, conformément à la réglementation et à la législation locales, notamment la norme BS 7593:2019 et au Benchmark, en utilisant Fernox Cleaner F3 Express, avant de traiter avec Fernox Protector F1 Express, car les débris existants peuvent endommager l'installation.

Conditionnement, manutention et sécurité

Fernox Protector F1 Express est fourni en récipients pressurisés de 400 ml.

Fernox Protector F1 est classé comme non dangereux pour la santé humaine, mais comme avec tous les produits chimiques, il doit être tenu hors de la portée des enfants. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau immédiatement.

Caractéristiques techniques

Le Protector F1 Express est un mélange d'inhibiteurs de corrosion et de tartre inorganiques et organiques.
Forme : Liquide brun clair
Odeur : Légèrement aromatique
pH (conc.) : 8,4
pH (solution) : 7,8-8,5
SG : 1,17 à 20 °C

Volumétrie et codes-barres

Code-barres EAN	5014551624184	Code-barres OCU	50145510018550
Poids unitaire (kg)	0.6	Poids du carton d'emballage (kg)	6.24
Hauteur d'un élément (mm)	218	Hauteur du carton d'emballage (mm)	241
Largeur d'un seul élément (mm)	66	Largeur du carton d'emballage (mm)	178
Profondeur d'un élément (mm)	95	Profondeur du carton d'emballage extérieur (mm)	339

Copyright Fernox © 2026

Veiligheidsinformatieblad (FR-FR)

https://plytix-files.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/4d/7b/b5/67/67b57b4d941bdb08a4d68b2e/62418-FR-FR_s5g7vf.pdf

Veiligheidsinformatieblad (FR-EN-GB)

https://plytix-files.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/4d/7b/b5/67/67b57b4d941bdb08a4d68b2d/62418-FR-GB.pdf

Dernière modification	2026-10-01T08:31:21.474000

Copyright Fernox © 2026